



产品特点

product features

高效强能

- 1

标配电池大容量,动力更强劲
- 2

转向桥构造, 解决室外强工况的耐用性
- 3

搭载优质锂电池, 随充随用, 操作简单, 可合理规划作业时间。



稳重可靠

- 1

整车重心降低, 高位承载能力比同吨位叉车更强。
- 2

高强度整体底盘结构, 大大增加叉车的耐用性, 延长叉车使用寿命。
- 3

成熟可靠, 性能卓越的品牌核心部件, 市场使用多年的前后桥, 起升液压及操纵系统部件, 更加结实耐用。。



质保1年



免维护



养护无忧

锂电池无需补液, 免日常维护, 免人工保养, 维护成本更少

行业内高质保要求, 电池质保1年, 一万小时的专业维护, 用户无后顾之忧。

低碳环保

搭载的清洁能源锂电池, 更低碳排放

低噪音, 地振动, 利于一线工人身体健康

0排放, 清洁绿色, 保护环境。



低噪音,



0排放,

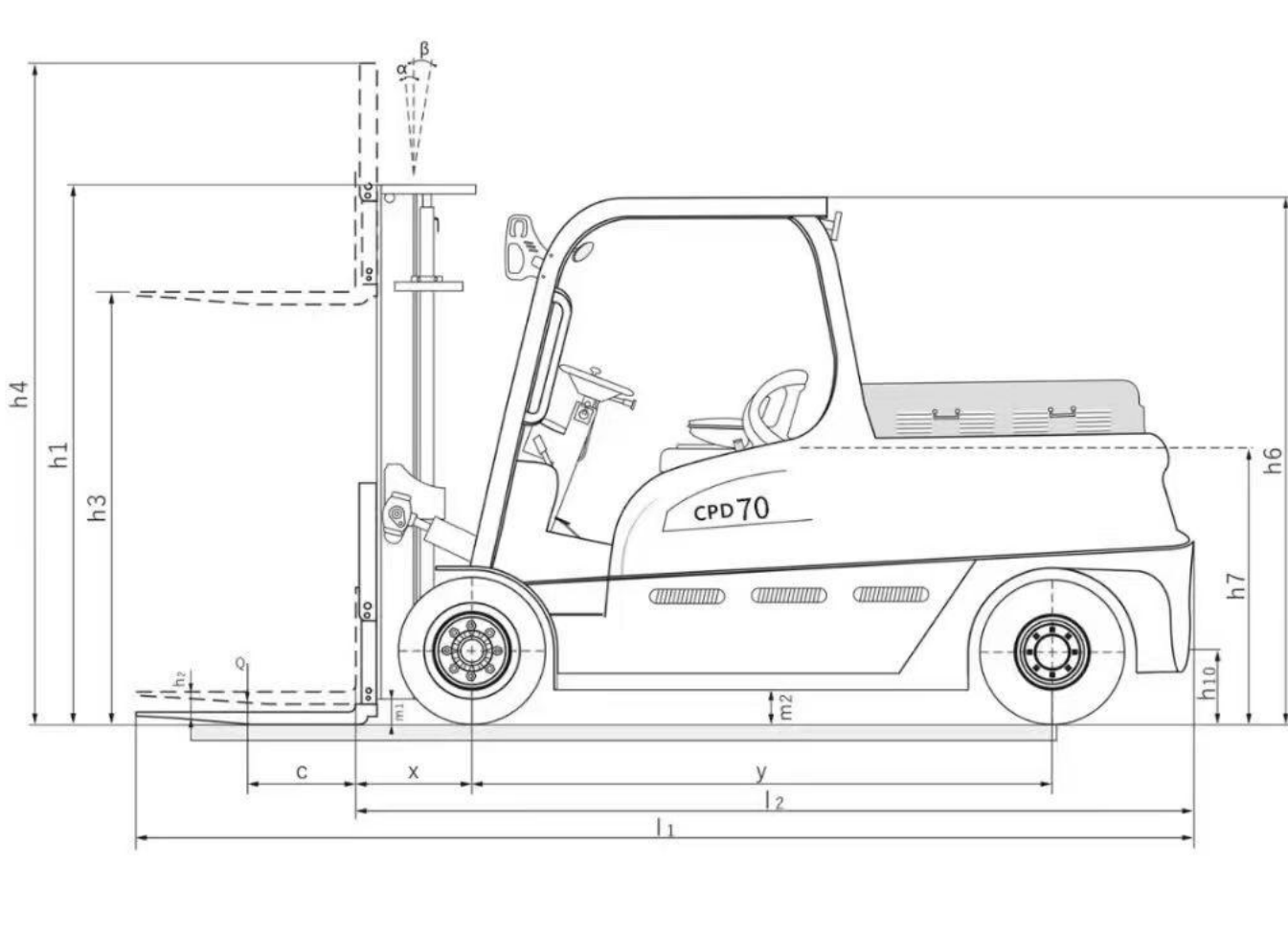
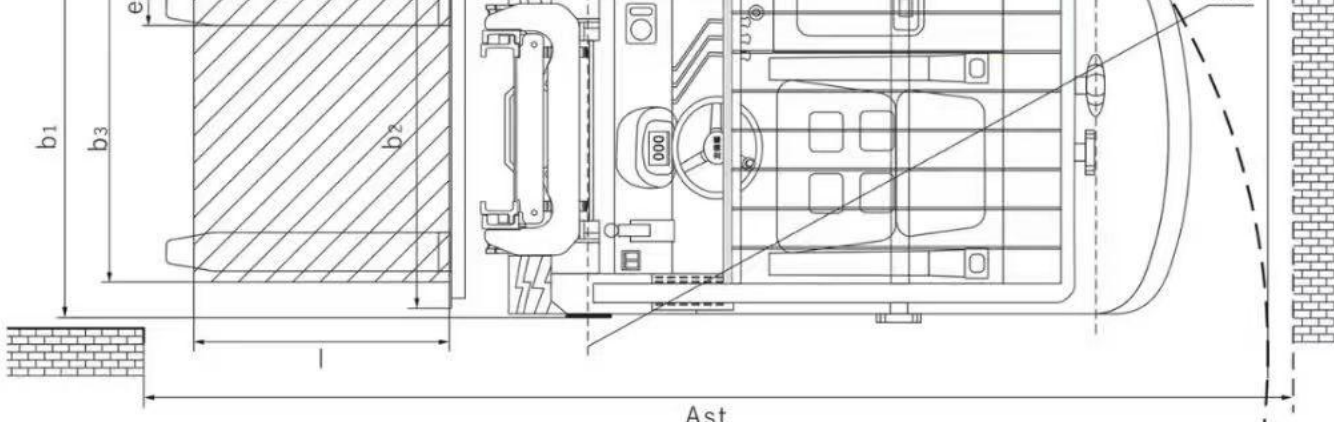


低振动,



二维线图

bivariate line chart



产品参数

Product parameters

特征				
1.1	型号			CPD70
1.2	动力形式			电动
1.3	操作类型			座驾式
1.4	载荷	Q	kg	7000
1.5	载荷中心距	C	mm	600
1.6	前悬距	X	mm	520
1.7	轴距	y	mm	2230
重量				
2.1	自重(含电瓶)		kg	9600
轮胎, 底盘				
3.1	轮胎类型, 驱动轮/转向轮			充气胎/实心胎
3.2	驱动轮尺寸(直径x宽度)		mm	8.25-15
3.3	转向轮尺寸(直径x宽度)		mm	250-15
3.4	驱动轮, 转向轮数量(x= 驱动轮)		mm	4X2
3.5	驱动轮轮距	b10	mm	1480
3.6	转向轮轮距	b11	mm	1500
尺寸				
4.1	门架及货叉前后倾角	$\alpha/ \beta (^{\circ})$		5/9
4.2	门架下降后的高度	h3	mm	2660
4.3	标配门架最大起升高度	h1	mm	3000
4.4	起升最高时的门架高度	h4	mm	4300
4.5	护顶(驾驶室)高度	h6	mm	2420
4.6	座椅面的高度	h7	mm	1350
4.7	牵引销中心高度	h10	mm	750
4.8	整车长度	l1	mm	4875
4.9	到货叉垂直面的长度	l2	mm	3590
4.10	整体宽度	b1/ b2	mm	2000
4.11	货叉架外宽	s/ e/ l	mm	65X150X1220
4.12	货叉架外宽	b3	mm	1850
4.13	满载门架下端离地间隙	m1	mm	125
4.14	车身最小离地间隙	m2	mm	220
4.15	托盘为1200宽x 1000长的通道宽度	Ast	mm	5020
4.16	托盘为800宽x 1200长的通道宽度	Ast	mm	5220
4.17	转弯半径	Wa	mm	3180
性能参数				
5.1	行走速度, 满载/空载		km/ h	12/13.5
5.2	起升速度, 满载/空载		m/ s	0.28/ 0.4
5.3	下降速度, 满载/空载		m/ s	0.45/ 0.4
5.4	最大爬坡度, 满载/空载		%	15
5.5	行车制动类型			液压+机械
5.6	驻车制动类型			机械
电机, 动力源				
6.1	驱动电机额定功率S2 60分钟		kW	30
6.2	起升电机额定功率S3 15%		kW	25.4
6.3	电瓶电压/标称容量K5		Ah	
6.4	驱动控制类型			交流

*若有技术参数或配置的改进, 恕不另行通知, 所示图标可能含非标配置